

拆卸

1. 将点火开关置于OFF，分离蓄电池负极(-)导线。
2. 拧下万向节固定螺栓(A)。

规定扭矩：

29.4~34.3N·m (3.0~3.5kgf·m, 21.7~25.3lb·ft)



- 处理方向盘时，保持其在中间位置，防止损坏时钟弹簧的内部导线。
- 不要使用旧螺栓。

3. 从前轮毂上拆卸前车轮和轮胎(A)。

规定扭矩：

88.2~107.8N·m (9.0~11.0kgf·m, 65.0~79.5lb·ft)



拆卸前车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

4. 拆卸下盖。

(参考发动机机械系统-“发动机底盖”)

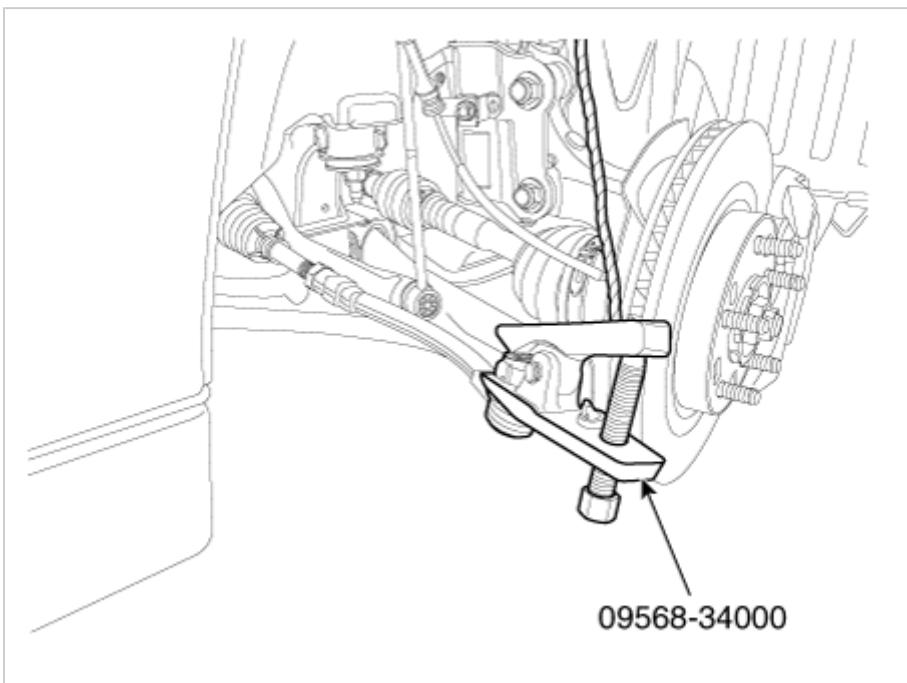
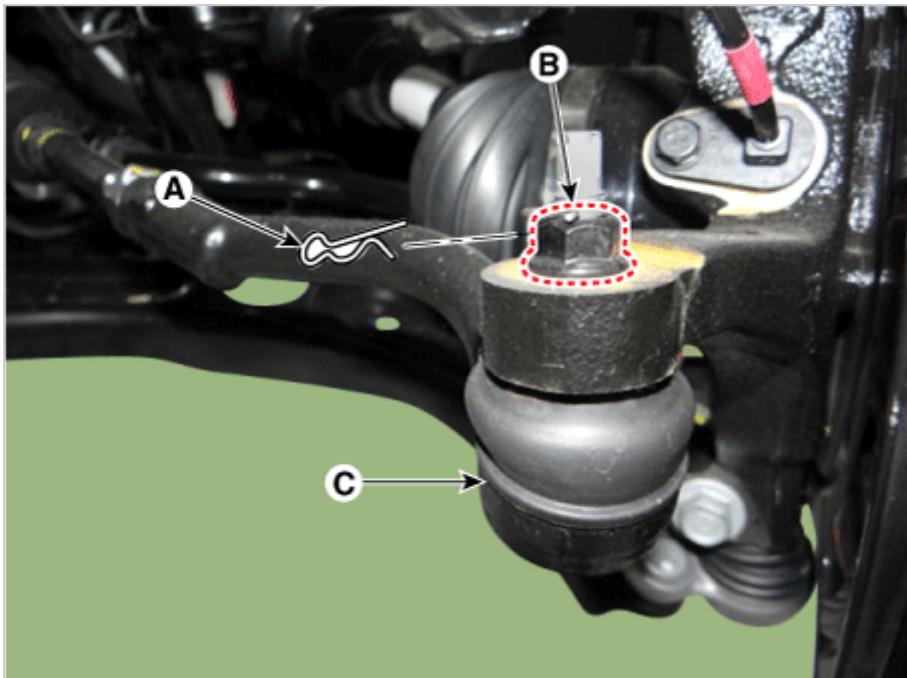
使用专用工具(09568-34000)从转向节上拆卸横拉杆末端球节(C)。

- (1) 拆卸开口销(A)。
- (2) 拧下槽顶螺母(B)。
- (3) 使用专用工具(09568-34000)。

规定扭矩:

34.3~44.1N·m (3.5~4.5kgf·m, 25.3~32.5lb·ft)

5.

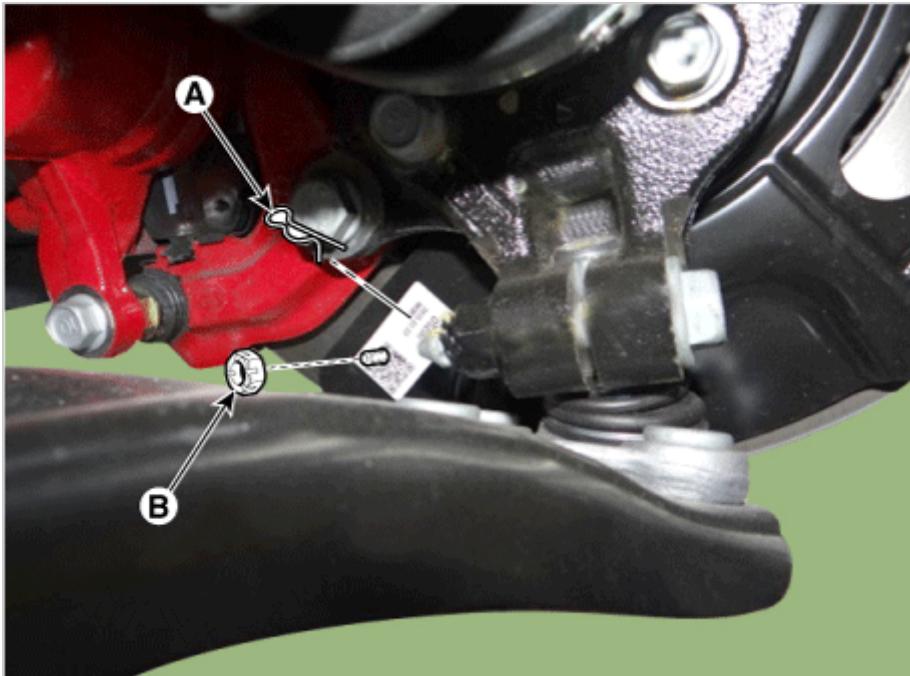


- 使用专用工具时，注意不要损坏下臂球节的防尘盖。
- 保持专用工具束缚在车辆上，因为拆卸下臂球节期间专用工具可能掉下，会造成伤害。
- 如果使用一般工具(如撬杆等)拆卸下臂球节可能损坏外围部件，一定要使用专用工具。

6. 拧下销(A)，然后拧下下臂螺母(B)。

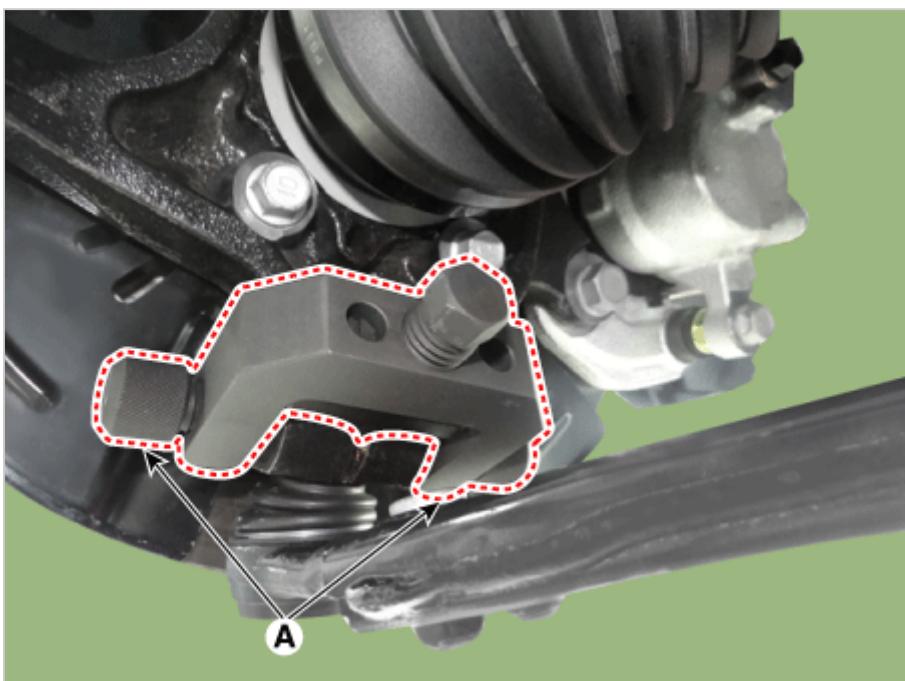
规定扭矩：

98.0~117.6N·m (10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.7lb·ft)



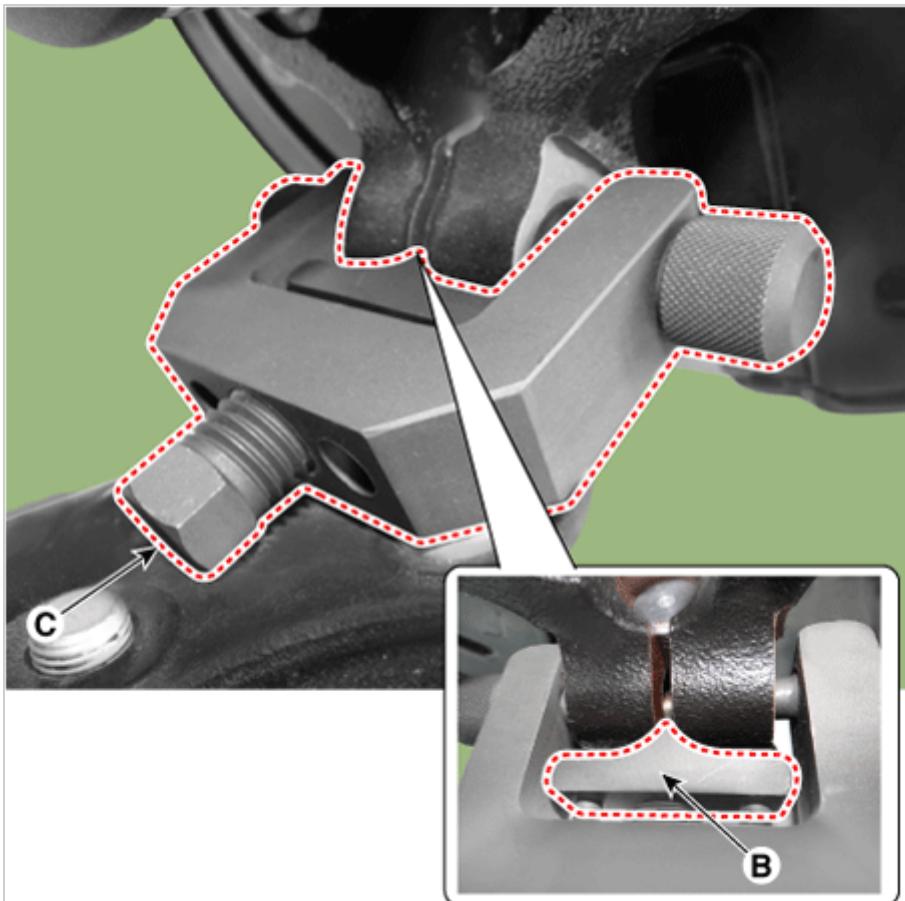
7. 使用专用工具(OK545-A9100)从前转向节上拆卸前下臂。

(1) 从前转向节上拧下固定螺栓，并安装副支架和在螺栓孔上插入并拧紧副支架固定螺栓(A)。

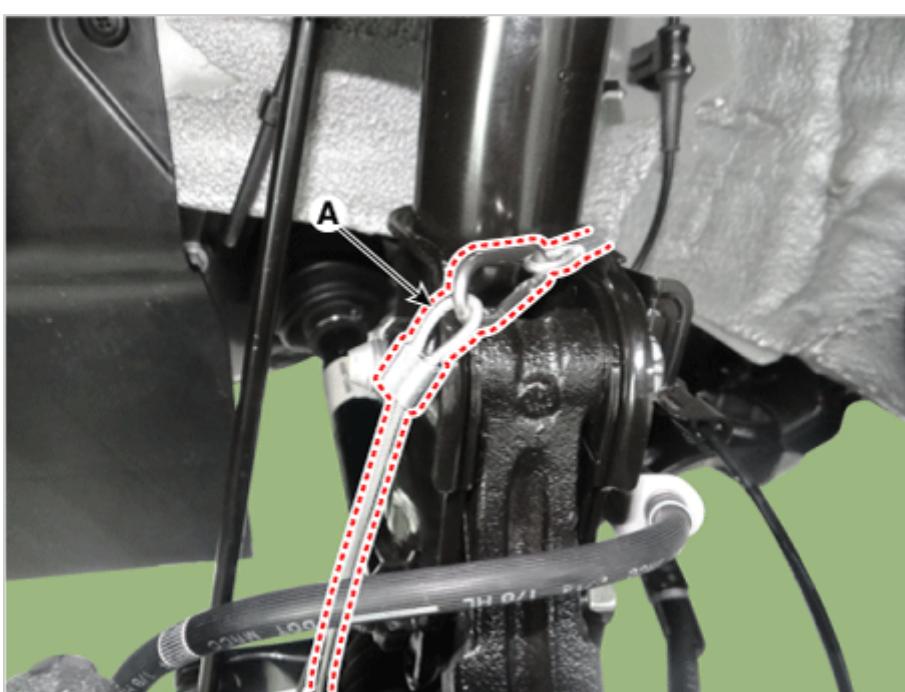


(2) 在前转向节与副支架螺栓之间插入副支架支撑块(B)。

(3) 拧紧副支架支撑块顶紧螺栓(C)，以此扩张前转向节的间隙。

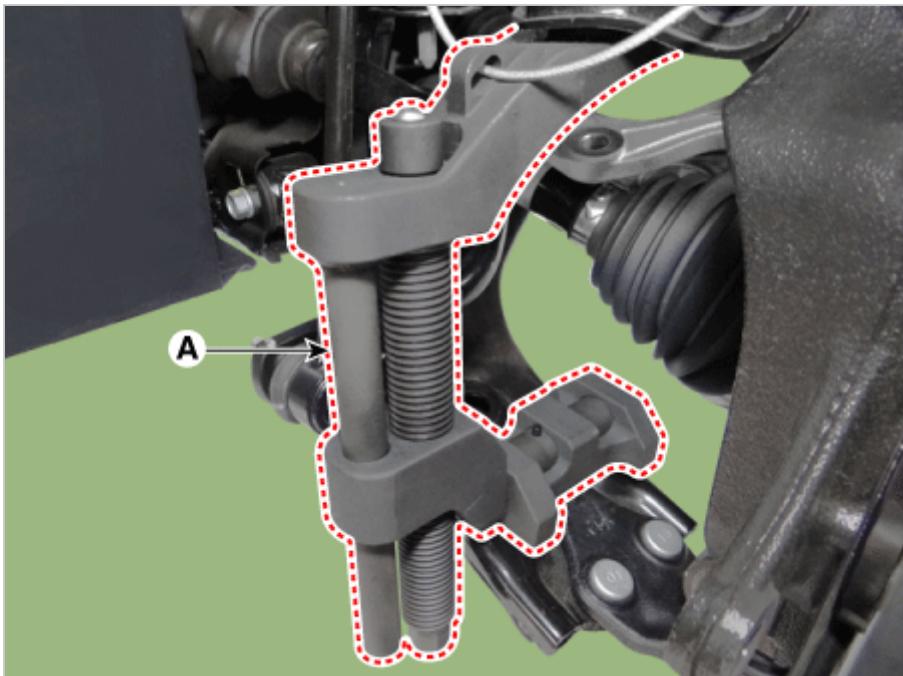


(4) 安装保护钢索 (A)。



在前减振器上绑住保护钢索，以防止专用工具掉落和伤害操作人员。

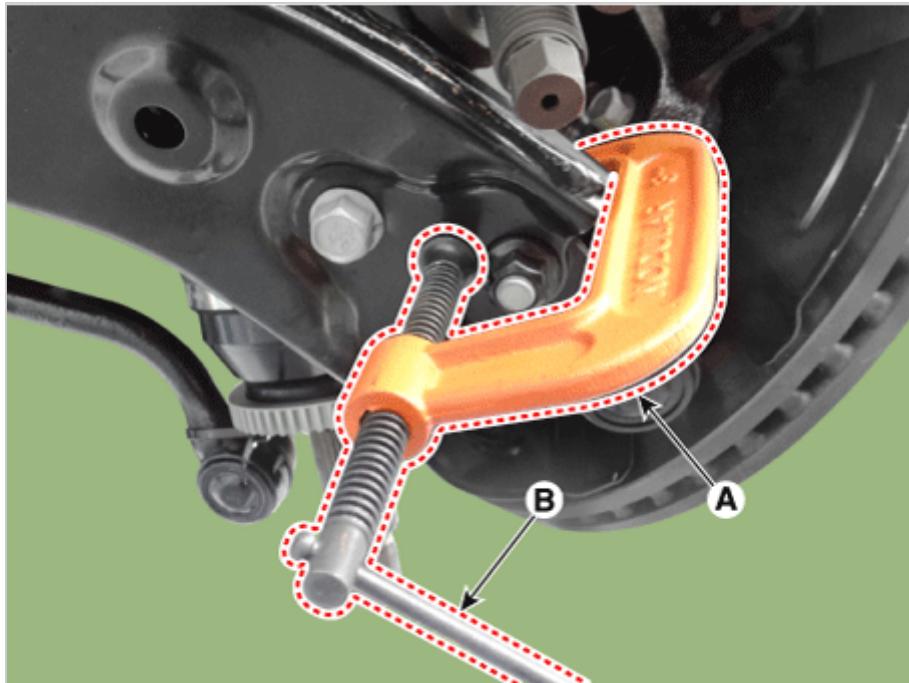
(5) 在前减振器与下臂之间安装主支架 (A)。



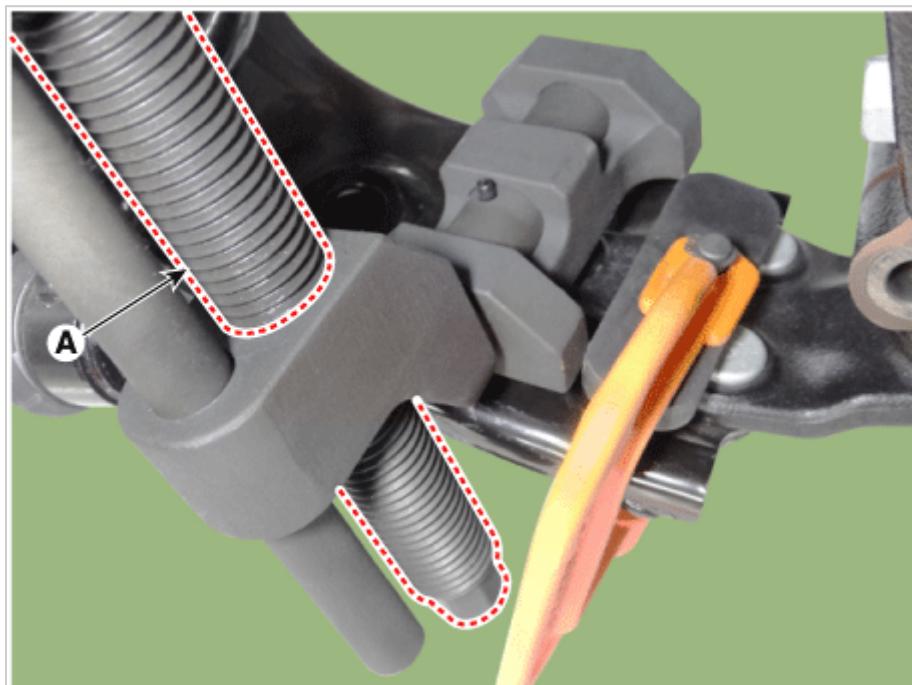
(6) 为防止主支架脱落，在主支架旁边安装固定夹钳 (A)。



(7) 安装固定夹钳 (A) 后，顺时针转动操作手柄 (B)，直至固定夹钳固定在下臂上为止。



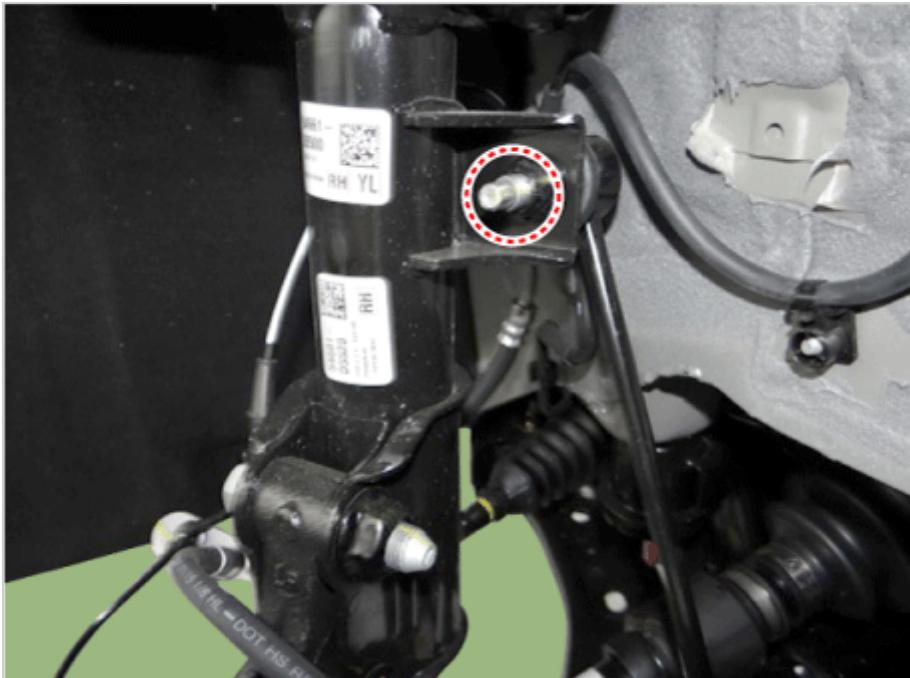
(8) 缓慢拧紧主支架螺栓(A)，并从前转向节上拆卸下臂。



8. 拧下稳定连杆固定螺母(A)。

规定扭矩:

98.0~117.6N·m(10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.7Ib·ft)



9. 拆卸滚动杆支架。
(参考发动机机械系统-“发动机装配”)
10. 拆卸消音器悬挂。



11. 拧下固定螺栓&螺母，并拆卸副车架(D)。

规定扭矩:

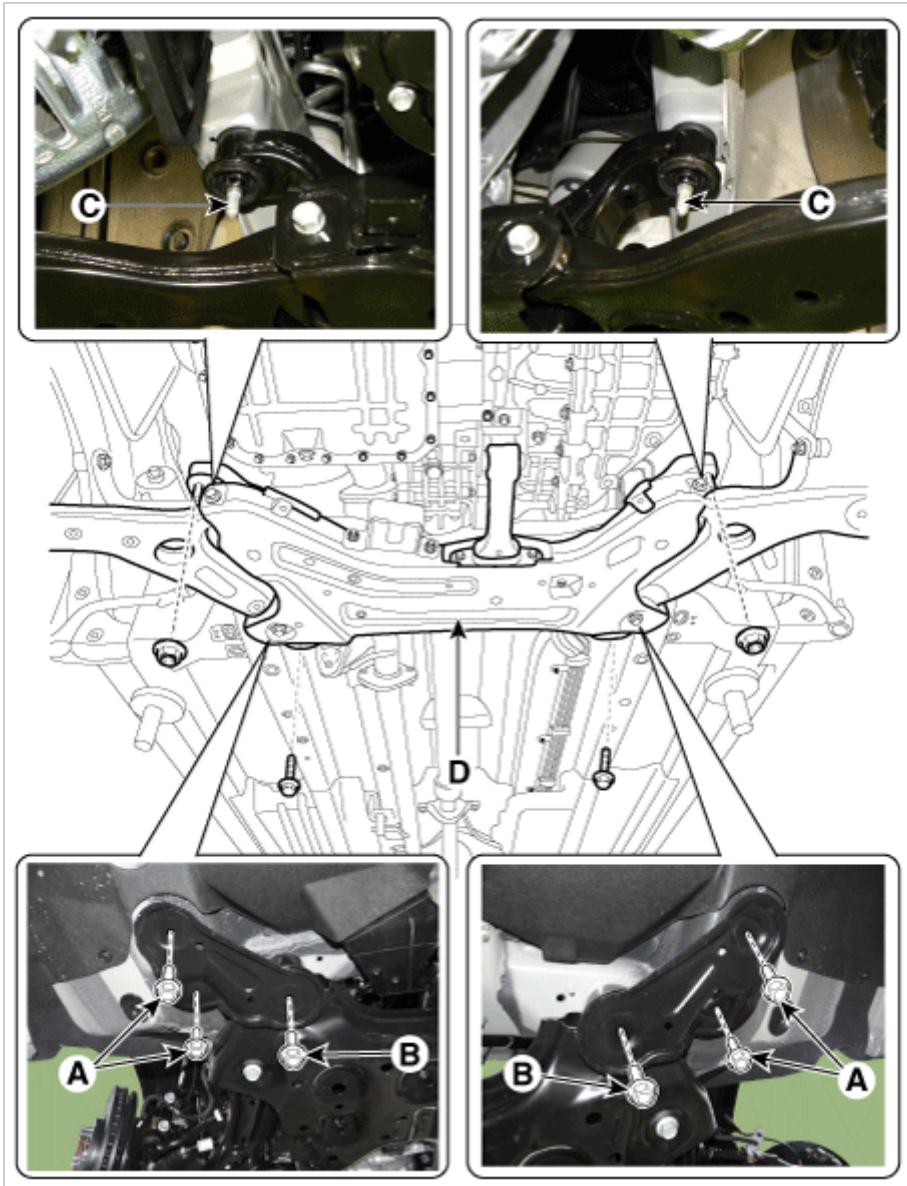
固定螺栓:

(A): 44.1–58.8N·m (4.5–6.0kgf·m, 32.5–43.4lb·ft)

(B): 156.9–176.5N·m (16.0–18.0kgf·m, 115.7–130.2lb·ft)

螺母:

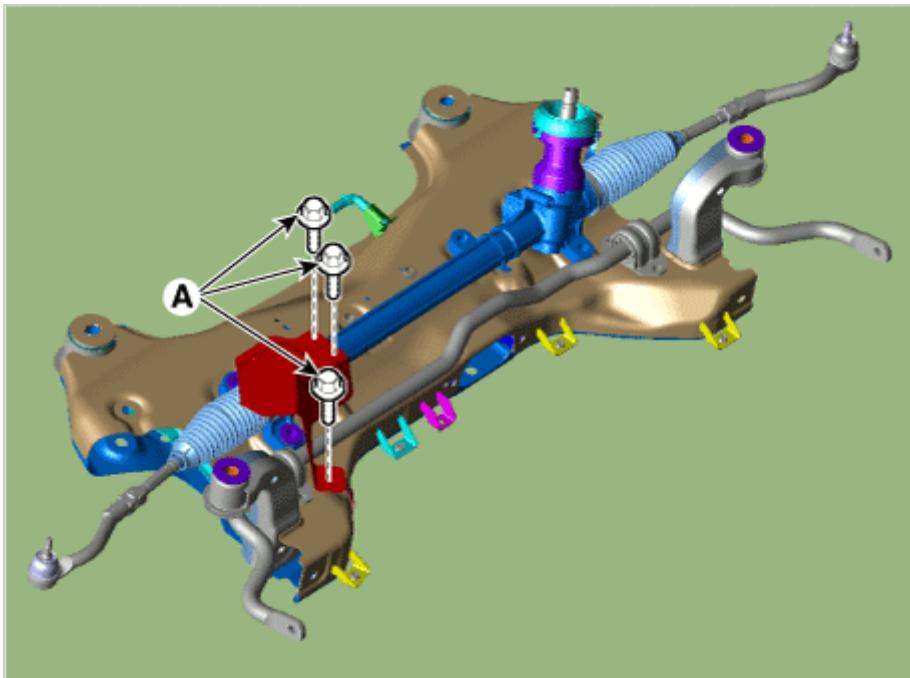
(C): 156.9–176.5N·m (16.0–18.0kgf·m, 115.7–130.2lb·ft)



12. 拧下固定螺栓(A)，并拆卸隔热板。

规定扭矩：

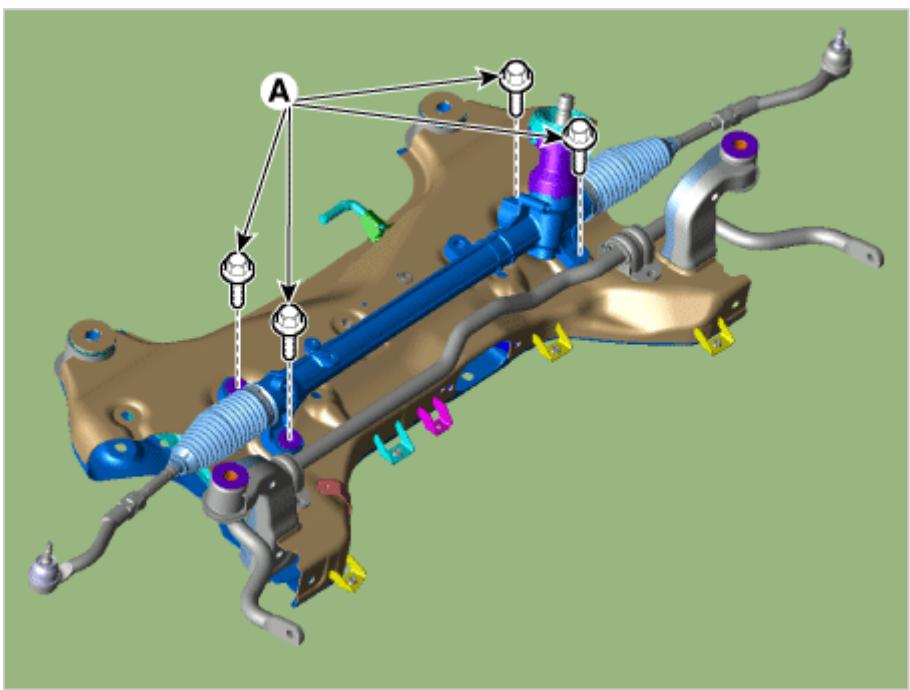
7.8~11.8N·m(0.8~1.2kgf·m, 5.8~8.71b·ft)



13. 拧下转向器固定螺栓(A)，并拆卸转向器(B)。

规定扭矩：

88.2~107.8N·m (9.0~11.0kgf·m, 65.0~79.5lb·ft)



14. 按拆卸的相反顺序安装。
15. 检查车轮定位。
(参考悬架系统-“车轮定位”)